

Plan etapizacji inwestycji pn. Rozbudowa i modernizacja oczyszczalni ścieków w Bojszowach wraz ze wskazaniem zadań do wykonania dla poszczególnych etapów.

ETAPY

I. Budowa układu zagospodarowania osadów i oczyszczania wstępnego

1. Zbiornik stabilizacji tlenowej osadów z przynależną stacją dmuchaw – nowe obiekty
 - a) zbiornik stabilizacji o objętości 250 m³ z wyposażeniem
 - b) stacja dmuchaw o wydajności 1000 m³/h (2 szt. x 500 m³/h)
2. Stacja odwadniania osadów – prasa - wraz z układem przygotowania polielektrolitu - nowe obiekty
 - a) Wydajność stacji odwadniania osadu – 8 m³/h
3. Stacja higienizacji osadów wapnem –nowy obiekt
 - a) Pojemność silosa na wapno – 10 m³
4. Magazyn osadów odwodnionych , w tym wapnowanych z podjazdem dla pojazdów odbierających – nowy obiekt o powierzchni zapewniającej magazynowanie osadów przez 3 miesiące
5. Linia podawania osadów pomiędzy kolejnymi etapami obróbki oraz do celów załadunku na przyczepy pojazdów odbierających lub kontenery
6. Stacja wstępnego oczyszczania z piaskownikiem i odtłuszczaczem jako urządzenie zblokowane, wraz z miejscem na czasowe magazynowanie wytwarzanych na tym etapie odpadów –preferuje się lokalizację urządzenia w istniejącym pomieszczeniu
 - a) Wydajność urządzenia do wstępnego oczyszczania ścieków – 110 m³/h

II. Rozbudowa i modernizacja części biologicznej oczyszczalni

7. Reaktor SBR nr 3 wraz z wyposażeniem – nowy obiekt
 - a) Objętość czynna reaktora 496 m³
 - b) konstrukcja i wyposażenie zbliżone do istniejących zbiorników po modernizacji
8. Reaktory istniejące – wymiana wyposażenia oraz usunięcie części stropu w celu ułatwienia dostępu do dekantera, urządzeń pomiarowych oraz powierzchni ścieków, zabudowa instalacji do odprowadzania piany i wyflotowanego osadu z powierzchni komór

9. Stacja dmuchaw dla wszystkich trzech reaktorów SBR – wykorzystanie istniejącego obiektu (wymagane zabudowanie nowych dmuchaw oraz ich obudowanie obudowami dźwiękochłonnymi)
 - a) Sumaryczna wydajność stacji dmuchaw – 1008 m³/h (3 szt. x 336 m³/h)
10. Nowe pompy (3) na wyposażenie zbiornika buforowego / wymiana rurociągów tłocznych (zaobserwowano uszkodzenia) / nowa drabina zejściowa do zbiornika/ujęcie gazów złowonnych w system filtracji
 - a) Wydajność pomp – 270 m³/h (3 szt. x 90 m³/h)
11. Stacja dozowania środków chemicznych wraz z miejscem na magazynowanie środków – co najmniej 2 zbiorniki x 1 m³ środków , z możliwością dozowania do każdego zbiornika SBR równocześnie (3 pompy dozujące), zbiornika wyrównawczego oraz zbiornika stabilizacji tlenowej osadów.
12. Zbiornik retencyjny ścieków oczyszczonych wraz z pompownią do wykorzystania ścieków jako wody technologicznej płuczającej (np. dla płukania prasy lub utrzymania czystości na terenie obiektu) o wystarczającej pojemności
13. System opomiarowania procesu technologicznego z przekazem obrazu danych pomiarowych on-line, ich rejestracją i archiwizacją, a także sygnalizacją awarii urządzeń - w pomieszczeniu dyspozytorskim
14. Wydzielenie pomieszczenia na prowadzenie pomiarów ilości i jakości ścieków oraz osadów w co najmniej podstawowym zakresie wyposażenia
 - cylindry miarowe 1000 ml
 - wagosuszarka
 - mikroskop z wyświetlaczem cyfrowym
 - pojemniki na próbki ścieków i osadów w wystarczającej ilości, butelek 1 litr z tworzywa sztucznego, butelki 1 l – szkło ciemne
 - czerpak do pobierania próbek

III. Modernizacja układu przyjmowania ścieków dowożonych i zagospodarowanie zaplecza

15. Stacja zlewna z rejestracją ilości przyjmowanych ścieków oraz możliwością poboru prób ścieków do kontroli ich jakości, pomiarem odczynu ścieków, wraz z wydzielonym terenem do mycia i dezynfekcji pojazdów - dla dobowej ilości ścieków dowożonych co najmniej 20 m³.

16. Ujęcie emisji gazów złownnych ze stacji zlewnej oraz etapu wstępnego oczyszczania w biofiltrze lub filtrze chemicznym (wraz z emisją odorantów ze zbiornika wyrównawczego – wspólny filtr)

- układ powinien być tak zaprojektowany i zlokalizowany, aby skutecznie ograniczyć jego uciążliwość zapachową i zagrożenie mikrobiologiczne dla obsługi i otoczenia obiektu

17. Zaplecze socjalne spełniające wymagania aktualnych przepisów:

- szatnia przepustowa z natryskami
- kuchnia z jadalnią
- suszarnia odzieży o obuwia roboczego
- toalety

18. Agregat prądowórczy (wyposażenie istniejącego budynku agregatu) – moc 100 – 160 kW

IV. Inne niezbędne obiekty i urządzenia warunkujące prawidłowy przebieg i kontrolę procesu technologicznego oraz jego ciągłość, a także bezpieczeństwo i porządek na terenie obiektu

19. Garaże dla pojazdów służbowych (co najmniej 2 – pojazd dostawczy i pojazd WUKO) i miejsca parkingowe dla pracowników i gości (8 stanowisk)

20. Magazyn materiałów i narzędzi, w tym miejsce na wytwarzane odpady (oleje, baterie, złomowane urządzenia itp.) – adaptacja pomieszczeń istniejących lub wydzielenie w części nowoprojektowanej

21. Warsztat z podstawowym wyposażeniem monterskim - adaptacja pomieszczeń istniejących lub wydzielenie w części nowoprojektowanej

22. Sygnalizatory sytuacji awaryjnych (alarmy z nagłośnieniem zewnętrznym) oraz urządzenia podtrzymujące zasilanie typu UPS dla systemu sterowania i kontroli

23. Monitoring nadzorczy terenu obiektu

Zakresy określone w punktach 19-23 mogą zostać przyporządkowane do wcześniejszych etapów realizacji, jeśli jest to uzasadnione logicznie i technicznie oraz zostanie zaakceptowane przez zamawiającego.